

# Schweißzertifikat

**GSIHal-EN1090-3.00202.2014.005**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

|                                                                                                                             |                                                                                                                                 |                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| <b>Hersteller</b>                                                                                                           | <b>Schilderwerk Beutha GmbH</b><br><b>OT Beutha</b><br><b>Fabrikweg 1</b><br><b>09366 Stollberg</b><br><b>DEUTSCHLAND</b>       |                     |
| <b>Technische Spezifikation</b>                                                                                             | <b>EN 1090-3:2019</b>                                                                                                           |                     |
| <b>Ausführungsklasse</b>                                                                                                    | <b>EXC2 nach EN 1090-3</b>                                                                                                      |                     |
| <b>Schweißprozesse</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>                                              | 131, 141, 521                                                                                                                   |                     |
| <b>Werkstoffgruppe</b>                                                                                                      | 23<br>nach EN ISO 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2 und 3                                                                          |                     |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Thomas Pollmer, IWS                                                                                                             | geb. am: 02.08.1980 |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | Norman Herold, IWS                                                                                                              | geb. am: 18.10.1982 |
| <b>Bestätigung</b>                                                                                                          | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |                     |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>                                                                                                    | 26.05.2026                                                                                                                      |                     |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>                                                                                                     | 25.05.2029                                                                                                                      |                     |
| <b>Bemerkungen</b>                                                                                                          | -                                                                                                                               |                     |

**Ausstellungsort/-datum**

Dresden, 04.06.2026  
Seifarth



  
**Dr.-Ing. Kranz**  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle